| | |
|---|---|
| | **VIAJES QUENLLA** |
| | **2 PROPUESTAS DE VIAJE**<br><br>**VIETNAM , 19 al 28 de agosto**<br><br>**BIRMANIA, 17 al 25 de agosto**<br><br>**PRESENTACIÓN DE LOS VIAJES 28 DE ABRIL A LAS 20:00 en NH PALACIO DE VIGO. Imprescindible confirmación de asistencia por mail bpozo@quenlla.com o llamando al 986443322** |
| **Rosalia de castro 18 bajo VIGO 986 44 33 22** | |
| | |

| | |
|---|---|
| **Nombre comercial** | VIAJES QUENLLA |
| **Contenido de la oferta** | Según adjunto |
| **Condiciones** | Según adjunto |
| **Periodo de validez** | Según adjunto |
| **Dirección o datos de contacto** | bpozo@quenlla.com |

**VIAJE PROGRAMADO PARA EL COLEGIO DE ABOGADOS DE VIGO**

- **Vietnam: 19 al 28 de Agosto**

Precio por persona (mínimo 40 viajeros): 2.820€ + 321,16€ tasas aéreas en doble a compartir
Precio por persona (mínimo 50 viajeros): 2.720€ + 321,16€ tasas aéreas en doble a compartir
Suplemento habitación individual: +525€ /persona

- **Myanmar (Birmania): 17 al 25 de Agosto**

Precio por persona (mínimo 40 viajeros): 2.830€ + 316,16€ tasas aéreas en doble a compartir
Precio por persona (mínimo 50 viajeros): 2.615€ + 316,16€ tasas aéreas en doble a compartir
Suplemento habitación individual: +595€ /persona

- **Presentación del viaje: 28 Abril a las 20.00 horas**
  *Se presentarán las 2 posibilidades de Viaje y se someterá a votación cuál de las 2 se elige.*

**EL PRECIO INCLUYE**:
Vuelos detallados, seguro de viaje con cobertura de gastos médicos (hasta 15.000 euros/persona, sujeto a condiciones de la aseguradora) y gastos de anulación (hasta 1.800 euros/persona y por causa de fuerza mayor, sujeto a condiciones de la aseguradora).
Estancia en los hoteles detallados, desayuno diario, comidas o cenas especificadas (7 almuerzos y 7 cenas en el caso de Myanmar. 4 almuerzos y 6 cenas en el caso de Vietnam), visitas detalladas en programa con Guía privado de habla hispana.
Guía acompañante desde España.
Entradas a monumentos descritos e incluidos en el programa de visitas detallado.

**No incluye**: visado de entrada en el caso Myanmar (50 euros/persona). Extras personales, bebidas en comidas o cenas (de pago directo en destino), propinas, cualquier extra no especificado.

**PRESENTACIÓN DEL PROGRAMA DE VIAJE**: **28 de abril a las 20:00 en Hotel Nh Palacio de Vigo**, imprescindible confirmación por mail bpozo@quenlla.com o llamando al 986 44 33 22

**Para formalizar la reserva**:

Pago 1: 1.000 euros /persona para RESERVA DE PLAZA con transferencia o tarjeta de crédito antes del 15 Mayo 2016
Esta cantidad NO es reembolsable

Pago 2: Antes del 18 de Julio
(Si se quisiera financiar el total del viaje incluyendo el pago 1, se ofrecen hasta 3 meses sin intereses, sujeto a aprobación de la financiera).

Política de cancelación:

Desde la aceptación y hasta 1 mes antes de la salida los gastos por anulación ascenderán a 1.000,00€ euros/persona.

Desde el día 18 de julio y hasta el día de salida los gastos por anulación ascenderán al 100%